

# Willkommen in der Servicewelt

Öle – Fette – Filter  
Servicegeräte – Ersatzteile



Der Komplettanbieter in Sachen Service

## Profitechnik für Schmierstoffe

engagiert, wirtschaftlich, mit geprüfter Qualität

### Wir bieten ein lückenloses Schmierstoffprogramm



Moderne Land- und Erdbaumaschinen zeichnen sich durch komplexe Technologien aus und müssen unter härtesten Bedingungen zuverlässig arbeiten. Daher benötigen diese High-Tech-Maschinen maßgeschneiderte Schmierstoffe, um ihre volle Leistung über lange Jahre zu gewährleisten. Aber auch ältere Maschinen und Fahrzeuge stellen spezielle Anforderungen an Schmiermittel.



Ab 100 lt Bestellmenge  
Handhebel Fassungspumpe  
für Fässer 60 bzw 200lt Gebinde  
Förderleistung: ca. 300 ml/Hub

Motoröl, Getriebeöl, Hydrauliköl,  
Gasmotorenöl, Traktorenöl, Gatteröl,  
Industrieschmierstoffe, ...

Bei Bedarf laufende Aktionen erfragen!  
Extra-Sonderangebote für Mengenabnehmer



#### Motoröl

##### Eni i-Sigma top MS 10W-40

ACEA E6, E7, E9| API CK-4| Caterpillar ECF-2, ECF-3| Cummins CES 20081| Detroit Diesel 93K218| JASO DH-2-17| MAN M 3271-1| Deutz DQC IV-10 LA (Approved)| MACK EO-O PP (Approved)| MAN M 3477 (Approved)| MB-Approval 228.51| MTU type 3.1 (Approved)| Renault VI RLD-3 (Approved)| Scania Low Ash (Feedback)| Volvo VDS-4 (Approved)

208lt	1116.-
60lt	335.-
20lt	116.-



#### Getriebe Hydraulikfluid

##### Eni Multitech JD/F 10W-30

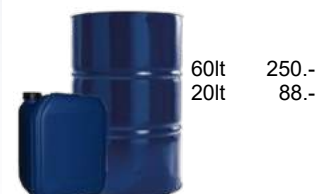
ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F level| VCE WB 101| Kubota UDT FLUID| Ford ESN M2C 86B, C| ALLISON C-4| FORD M2C134-D| John Deere JDM J20C| API GL-4| Massey Ferguson M1135, M1141, M1143, M1145| Komatsu (KES 07.866)| CNH MAT 3525, MAT 3526, MAT 3510| FNHA-2-C-201.00, FNHA-2-C-200.00

208lt	972.-
60lt	293.-
20lt	100.-



#### Getriebeöl Gear EP-DB 85W/90

ist für sehr hoch beanspruchte hypoidverzahnte Antriebsachsen sowie für Kegel- und Stirnradgetriebe, Lenkgetriebe und nicht synchronisierte Schaltgetriebe in Kraftfahrzeugen und Arbeitsmaschinen ausgerichtet.  
API GL-5 MIL-L 2105D



60lt	250.-
20lt	88.-



#### Hydrauliköl HLP 46

wird gemischt mit hervorragenden Grundölen und modernen Additiven, abgestimmt auf eine gute Formulierung. Wirksame zinkhaltige Bestandteile sorgen für langanhaltenden Schutz vor Alterung.  
DIN 51 524 / Teil 2



208lt	465.-
60lt	135.-
20lt	50.-

**Profitechnik für Filter**  
Der Filterspezialist für alle Einsatzgebiete

**HIFI FILTER®**



ca. 3000 Stk am Lager und ca. 28.000 Filter innerhalb 3 Tagen verfügbar. Zugriff auf das größte Filterlager Europas

Ganze Filter-Servicepakete zu Top-Preisen z.B.: bestehend aus Motorölfilter, Kraftstofffilter, Hydraulikfilter, Getriebeölfilter, Lenkungsfilter, Luftfilter und Kabinenfilter.

<p>Deutz Agrotron 120</p>  <p><b>264.-</b></p>	<p>Fendt 412Vario</p>  <p><b>452.-</b></p>	<p>New Holland TL100</p>  <p><b>222.-</b></p>	<p>NEU ab sofort</p> <p>Wir können auch sämtliche Filter namhafter <b>Originalmarken</b> (wie zB: CNH, Agco, John Deere, Deutz, Perkins,...) zu Top Preisen beschaffen.</p>
--	---	--	---

**Profitechnik für Ersatzteile**  
von namhaften Lieferanten zu günstigen Preisen



für  
Traktoren und Mähdrescher  
Landmaschinen  
Forst- und Gartengeräte  
Oldtimer-Traktoren  
Kompetente Beratung  
bestes Preis-Leistungsverhältnis  
geprüfte Qualität



**Unterlenkerfanghaken CBM KAT III**



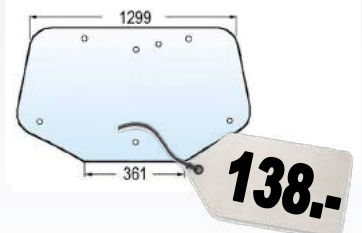
**LED Arbeitsscheinwerfer - Hochleistungs-LED, Fernlicht | Wide Angled Interferenz: Klasse 5, 9720 Lumen, 10-30V**



**Rücklicht CNH**



**Heckscheibe zu Steyr- Case-NH 82030887**



## Profitechnik für Ihre Reparatur-Werkstätte

Erfahrung - Qualität - Professionalität

Ihr kompetenter Werkzeuglieferant für alle Handwerkzeuge rund um Werkstatt, Bau und Industrieanwendungen. Qualität und Service seit mehr als 35 Jahren!

### Starthilfegerät



**652,-**

### Werkzeugwagen 177tlg. Yato YT-55300



**770,-**

### YATO YT-82800 Schlag-schrauber 1/4 " Zoll 160 Nm Akkupack



**134,-**

### Ratschen-Ringgabelschlüsselsatz YATO YT-0208



**34,-**

## Profitechnik für AdBlue

### AdBlue® 210 Liter Fass - Hochreine Harnstofflösung für SCR-Abgasnachbehandlung

geeignet für alle Fahrzeuge mit Dieselmotoren der SCR-Technologie.



**198,-**

### AdBlue® 1000 Liter Container - Hochreine Harnstofflösung für SCR-Abgasnachbehandlung

geeignet für alle Fahrzeuge mit Dieselmotoren der SCR-Technologie.  
Preis exkl. Containerpfand



**690,-**

Lieferung um Umkreis von 150km

## Profitechnik für Ihren Garten. Wiese und Forst

Die einfachste Art zu mähen !

### Panter FD 2

Durch seine kompakte Bauweise ist er besonders gut bei engsten Platzverhältnissen geeignet. Trotzdem ist er mit seinem 8 PS Motor z.B. auch zum Mähen von hohem Gras oder dichtem Gestrüpp geeignet. Der Einachsschlepper FD 2 ist mit dem neuen Briggs & Stratton 850 Series Motor ausgestattet, der vor allem durch sein ausgezeichnetes Startverhalten und seine Laufruhe besticht.

Mit der einzigartigen Rahmenkonstruktion ist der FD 2 einer der komfortabelsten Einachsschlepper auf dem Markt. Außerdem verringern 4 Silentblöcke die Vibrationen des Motors auf den Benutzer.



#### Daten

- Briggs & Stratton 1 Zylinder 8 PS
- Hydrostatischer Fahrantrieb
- Automatische Spinne
- Lenkholm komplett verstell- und drehbar
- große Räder
- einfaches Antriebskonzept über Keilriemen
- Reifen mit AS-Profil
- Briggs & Stratton Auto-Choke

#### Vorteile

- Arbeitsgeräte bis zu 50 % leichter
- der Keilriemen kann beim Blockieren der Arbeitsgeräte rutschen
- Preisgünstiger als eine vergleichbare Geliebemaschine
- keine aufwändigen und teuren Reparaturen

#### Passendes Zubehör

- Trommelmäherwerk 69 cm
- Häcksler
- Schneeschild
- Transportmulde
- Holzmulde
- Bandschwader
- 4-Scheibenmäherwerk
- Radialkehrmaschine

**Profitechnik für Ihre Service-Werkstätte**

Erfahrung - Qualität - Professionalität



Dieselpumpe 100lt



**1399.-**

Fasswagen, Pumpe und Zählwerk



**880.-**

Fasswagen mit Handgetriebe-  
ölpumpe



**301.-**

Altölabsauggerät



**1018.-**

Druckluftfettpresse bis 400bar



**698.-**

Akku-Fettpressen-Set 18-S Li-Ion



**399.-**

Druckluftölpumpe 2992/10



**1016.-**

Lincoln 1145



**115.-**

AdBlue Pumpe für Container



**614.-**

CEMO DT-Mobil Easy 210 l,  
CENTRI SP 30, 30 l/min



**592.-**

Füllgerät für 25kg



**149.-**

AdBlue Pumpe für 210lt  
Fässer



**761.-**

Preise inkl. Mwst. frei Haus ab € 200.-